

Calidad Bajo Control

Calidad Bajo Control

Sistema de Control de Calidad Para Onduladoras Medida OnLine de Humedad por Microondas

Consiga sus Objetivos Rápidamente

- Aumento de producción
- Disminuya las Mermas
- Mejore la Calidad del Producto Acabado
- Consiga la Regularidad y Uniformidad Deseada
- Ahorro de Energía con Regulación Automática del Proceso
- Evite el Abarquillado



¿Cuáles son las ventajas en la técnica de medición con microondas?

Las microondas atraviesan todo el producto. De esta manera se mide el contenido de agua tanto en la superficie como en su interior.

No le afecta el color del producto a medir.

A causa de su rápida electrónica, el escáner de un espectro de frecuencia utiliza un tiempo muy escaso. Al realizarse en milisegundos puede ser instalado Online.

La instalación de un resonador de referencia, posibilita una buena estabilidad a largo tiempo en el proceso de medición. También pueden ser compensados confiablemente, los cambios de temperatura o los signos de envejecimiento.

Sensor Simple "Medida por Contacto"



Sensor Doble "Medida sin Contacto"



Electrónica Robusta y Precisa



Sistemas flexibles y abiertos basados en estándares como Windows XP Prof., OPC, ODBC, SQL Server 2005 y 2008, etc.

Aplicaciones realizadas a medida, de acuerdo con las necesidades de cada cliente.

TONIOLO IBÉRICA, S.L.

CIF: B28803302
Pol. Industrial VALDEARENAL
C/ Galileo Galilei, 136
28939 Arroyomolinos—MADRID
Tlf: +34916448127
Fax: +34916687017
Http://www.tonioloiberica.com
Email: toniolo@tonioloiberica.com

- **Rango de Medida Humedad: 2-70%**
- **Precisión: +/- 0.1%**
- **Temperatura Ambiente: Máximo 70 °C**

