

**SISTEMAS DE CONTROL DE CALIDAD QCS
MEDIDA DE HUMEDAD Y GRAMAJE PARA MAQUINA DE TISSUE**

Consiga sus objetivos rápidamente:

- Aumente la Producción
- Disminuya las Mermas
- Mejore la Calidad del Producto Acabado
- Consiga la Regularidad Deseada
- Ahorro de Energía y Materia Prima
- Regulación y Control

Sistemas flexibles y abiertos basados en estándares como Windows 10, OPC, ODBC, SQL Server, etc. Aplicaciones realizadas a medida de acuerdo con las necesidades de cada cliente.

Medida en Continuo de todos los parámetros necesarios para cada aplicación: Gramaje, Humedad e Índice de Crepado.

Regulación automática de las variables deseadas: Gramaje, Humedad, Presión Vapor, Consistencia, etc.

Regulación Automática del Perfil Transversal de Gramaje y Humedad.

Medida de Alta Precisión, Sin Contacto, Gramaje y Humedad en Sensores Independientes.



MEDIDA	RANGO	PRECISIÓN	REPETITIVIDAD	TEMPERATURA
GRAMAJE	Mínimo 12 / 14 gr/m2	0,15 gr/m2	0,1 gr/m2	20°C a 70°C
HUMEDAD	2 - 12% H2O	+/- 0,2 %	+/- 0,05 %	20°C a 70°C

Medida de alta precisión:

- Gramaje y humedad en dos Sensores
- Fuente radioactiva de Kr85
- Sin contacto
- Fácil calibración
- Sin liquido refrigerante



Vanne Grammage

SP: 50.62 %
PV: 50.62 %

Regulation du Grammage

Config. FIC Vanne Gram.

Man. Local Rem.

T.M. Maq. 6 sg T.M. Cte 90 sg
T. Mort 96 Step/L 2.4 F
Sortie 0.00 Regulation PT

Regulation Anticipé par Concen.

Automatique PV 3.54 %

T. Mort 15 CTM: 15
Sortie 0.00 De.Cs 0.00 %
B. Mort: 0.05 %
Tolerance 15.00 %
K4 R.A.C. 0.20

Regulación de Gramaje

Control Predictivo por Consistencia

Temp. Yankee

SP: 441.8 °C
PV: 441.8 °C

Regulation de Humidité

Man. Local Rem.

Objectif Max. 600.0 °C
Objectif Min. 0.0 °C

Pression Vapeur

SP: 0.00 Bar
PV: 0.00 Bar

Regulation de Humidité

Man. Local Rem.

Objectif Max. 5.00 Bar
Objectif Min. 0.00 Bar

CTM 150
T. Mort 150
Sortie 0.00
 Des. Reg.

SEL. REG. HUM.
TEMP VAP

Regulación de Humedad con Presión Vapor o Temp. Campana

SCANNER ACONDICIONADO Y PREPARADO PARA AMBIENTES AGRESIVOS



Los scanners cerrados **smartSCAN** "O Frame", disponen de un sistema de Limpieza en la Zona de Garaje, específico para máquinas con mucho plover. Presurización del Scanner a través de un Ventilador Centrifugo, evitando que el polvo y la Suciedad entren dentro del scanner manteniendo la mecánica interna en perfecto estado.

Limpieza Zona Garaje



Ventilador Presurización



Limpieza Continua Entre Sensores



Limpieza continua de las Ventanas de Medida de los Sensores, a través de Boquillas o Labios sopladores, consiguiendo que el Polvo no afecte a la medida, garantizando la misma, para realizar un óptimo control MD tanto de Gramaje como de Humedad, así como una óptima medida del perfil CD.

