

Machinery and Plants for
Paper Industry
Water Treatment Systems



Filtro Microscreen MSF

Filtro Microscreen MSF

En colaboración con:



El filtro Microscreen es un filtro de tambor y representa una solución ideal para la filtración fina del agua clarificada después de una unidad DAF, del efluente de las plantas de tratamiento de aguas residuales y también del agua primaria.

La unidad está diseñada para minimizar el consumo de energía y agua.

El agua que contiene partículas sólidas fluye a través del tubo de entrada hacia la parte interior del tambor de filtro.

Las impurezas quedan atrapadas en el lado interior de la tela del filtro y el agua filtrada sale a través de la tela. El filtro permanece apagado durante este proceso inicial.

A medida que la tela del filtro se obstruye lentamente debido a la creciente cantidad de residuos filtrados, aumenta su resistencia al flujo. El nivel de agua dentro del tambor de filtro aumenta en consecuencia. Cuando se alcanza el nivel máximo, la sonda de nivel ubicada en la parte delantera del filtro activa automáticamente el tambor giratorio y simultáneamente la bomba

de lavado que bombea el agua filtrada al sistema de enjuague a chorro.

Cuando el nivel vuelve al límite inferior, el sistema detiene el funcionamiento del tambor y la bomba.

La fase de lavado está utilizando su agua ya filtrada. El agua filtrada se descarga por gravedad a través de una tolva interna. La unidad está disponible en diferentes versiones de construcción para cualquier requisito de instalación (construcción de acero completa o instalación en un canal de concreto).

El concepto se basa en un cartucho con una tela de filtración variable que es el mismo para todos los tamaños de filtro. El cartucho de filtración se puede instalar muy rápidamente sin ningún elemento de sujeción o herramienta.

La activación y desactivación automáticas del filtro reducen la cantidad de electricidad necesaria para el funcionamiento del filtro, aumentan la calidad promedio del agua filtrada, aumentan la densidad de los lodos que fluyen y prolongan la vida útil de todo el sistema.

Sectores de Aplicación

- Plantas de Tratamiento de Aguas Municipales y Industriales
- Industria de Papel y Cartón
- Plantas de Energía y Calefacción
- Industria Minera
- Industria Química y Farmacéutica
- Industria Textil y Curtiembres
- Industria de Alimentos y Bebidas
- Lavandería Industrial
- Industria Pesquera
- Planta de Agua Potable

Ventajas Principales

- Considerable mejora en la calidad del agua tratada.
- Se requieren espacios pequeños para su instalación
- Baja inversión y costos operativos
- Operación totalmente automatizada
- Alta fiabilidad del tratamiento.
- Alta resistencia al desgaste y al daño.

Modelo	Longitud mm	Altura mm	Ancho mm	Potencia instalada kw	Peso de trabajo Kg
1FB_0	1300	1320	1000	1,35	730
2FB_0	1900	1420	1200	1,35	1100
3FB_0	2720	1655	1400	2,37	2250
4FB_0	3220	1775	1600	3,27	3810
5FB_0	3830	1965	1800	3,85	7300
6FB_0	4665	2390	2100	4,45	15000

