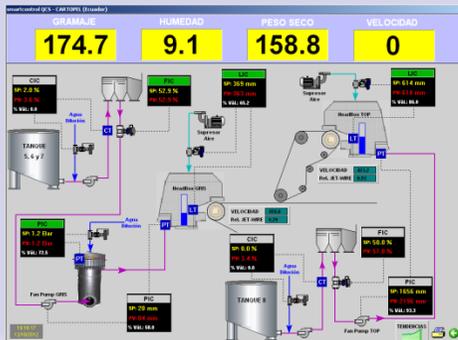


Touch Panel
DCS / QCS



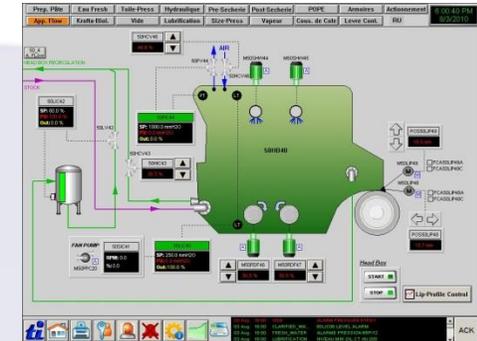
Caja de Entrada

LIC (Control de Nivel)

PIC (Control de Presión)

Relación Chorro/Tela (Mejora de las Características del Papel)

Medida y Posicionamiento de la Apertura del Labio



Retención en Tela

Medidores Ópticos de Consistencia:

- Dos modelos: PeakOne/Two de 0,01 a 2,5%
PeakTotal: 0,5 a 13%
- Dos versiones: Una señal de Cs Total
Dos señales de Cs Total y Cargas
- Dos ejecuciones: Con o sin sistema de extracción

Medida

Medida de la Retención

- Un Sensor después de la Fan Pump y otro después de una bomba de aguas coladas
- El Sensor de aguas coladas se usa para el control del retentivo
- La Retención se calcula externamente (QCS/DCS) con la señal de ambos sensores
- Cada Sensor es independiente (se puede instalar uno sólo para un objetivo concreto, o los dos)

Beneficios del Control de la Retención

La estabilización de la Cs de las aguas coladas produce la consiguiente estabilización de la parte húmeda:

- Estabilización de la Consistencia de Caja de Entrada
- Estabilización del Gramaje, Humedad y Calibre
- Estabilización de la calidad del papel
- Dosificación precisa de los químicos de retención (Posible ahorro).
- Tisú: Mejor estabilidad del “coating” por el control de los finos: Menos vibraciones.
- Mayor comprensión de la parte húmeda



Control